

IRB 2600ID Industrieroboter

Der IRB 2600ID vereint die Vorteile eines innenliegenden Schlauchpakets mit hoher Handhabungskapazität mit einem großen Arbeitsbereich. Alle Leitungen, Kabel und Schläuche werden im Inneren des Oberarms und Handgelenks geführt. Der IRB 2600ID reduziert z. B. beim Lichtbogenschweißen, Materialhandhaben und Maschinenbedienen die Zykluszeiten um bis zu 15 % und führt so zur Steigerung der Produktionsrate.

Kürzere Zykluszeiten

Durch die Führung aller Kabel, Leitungen und Schläuche im Inneren des Oberarms und des Handgelenks des IRB 2600ID werden Stillstandszeiten aufgrund von Störkonturen oder Verschleiß auf ein Minimum reduziert. Die Integration stellt zusätzlich sicher, dass die uneingeschränkte maximal erreichbare Beschleunigung zu jeder Zeit erreicht wird. Diese Eigenschaften reduzieren die Zykluszeiten und steigern die Verfügbarkeit. Der IRB 2600ID ist in zwei Versionen verfügbar. Die Version mit einer Reichweite von 2,00 m und einer Handhabungskapazität von 8 kg wurde speziell für den Einsatz mit Lichtbogenschweißausrüstung entwickelt. Die Version einer Reichweite von 1,85 m und einer Handhabungskapazität von 15 kg verfügt über eine flexible Schlauchdurchführung zur Optimierung von Anwendungen bei der Materialhandhabung und Maschinenbedienung.

Schnellere Programmierung

Die Offline-Programmierung wird durch die innen liegende Schlauchführung beim IRB 2600ID (Integrated Dressing) noch weiter vereinfacht. Die kontrollierten Bewegungen der Schläuche und Kabel sind vorhersehbar, so dass die Simulation eine perfekte Darstellung des realen Robotersystems ist und eine fast vollständige Offline-Programmierung möglich wird. Dies minimiert die erforderliche Zeit zur Feinabstimmung der Programme und ermöglicht einen schnelleren Produktionsstart. Die gesamte Programmierzeit verringert sich somit.



Reduzierung der Betriebskosten

Die geschützte Führung aller Schläuche und Kabel verringert deren Schwingen während des Betriebs und schützt die Prozessausrüstung vor Schweißspritzern und Kühlmittel, was die Lebensdauer erheblich verlängert. Anschaffungs- und Wartungskosten reduzieren sich infolgedessen um bis zu 75 %. So können bis zu drei Produktionsstopps für Wartungsarbeiten pro Jahr verhindert werden.

Höhere Produktionsrate bei geringerer Stellfläche

Der IRB 2600ID benötigt eine extrem geringe Stellfläche mit einem Störradius von 337 mm und einer Grundfläche von 667 × 511 mm. Bei der Materialhandhabung und Maschinenbedienung kann der Roboter so wesentlich näher an den zu bedienenden Maschinen platziert werden. Beim Lichtbogenschweißen ermöglicht das geringere Risiko gegenseitiger Behinderungen Produktionslösungen mit bis zu 50 % mehr Robotern in einer Roboterzelle. So holt der IRB 2600ID das Optimum aus einer Produktionsfläche heraus.

Mehr Agilität auf kleineren Flächen

Durch das neuartige, extrem schlanke Prozesshandgelenk (227 × 130 mm) kann der Roboter in enge Öffnungen eintauchen und komplexe Bewegungen ausführen. Beim Lichtbogenschweißen sind so Rundschweißungen ohne Unterbrechung und Qualitätseinbrüche möglich, was zu deutlich kürzeren Zykluszeiten und so zur Steigerung der Produktionsleistung.

IRB 2600ID

Anwendungsbereiche

Maschinenbedienung, Materialhandhabung, Lichtbogenschweißen

Spezifikation

Roboterversion	Reichweite	Handhabungs- kapazität	Zusätzliche Armlast
IRB 2600ID-15/1.85	1,85 m	15 kg	10 kg
IRB 2600ID-8/2.00	2,00 m	8 kg	15 kg
Anzahl der Achsen:	6		
Montageart:	Boden, Wand, Sockel, geneigt, Decke		
Schutzart:	Standard IP67 für Basis und Unterarm, IP54 für Oberarm		
IRC5 Steuerungsvarianten:	Kompaktsteuerung, flexible Steuerung		

Maße / Gewicht

Robotergrundfläche:	676 × 511 mm
Höhe:	1600 mm
Gewicht:	273 bis 276 kg

Leistung (gemäß ISO 9283)

Positionswiederholgenauigkeit (RP):	0,023 mm – 0,026 mm
Bahnwiederholgenauigkeit (RT):	0,27 mm – 0,30 mm

Bewegung	Arbeitsbereich	Max. Achsgeschwindigkeit
Achse 1	+180° bis -180°	175°/s
Achse 2	+155° bis -95°	175°/s
Achse 3	+75° bis -180°	175°/s
Achse 4	+175° bis -175°	360°/s
Achse 5	+120° bis -120°	360°/s
Achse 6	+400° bis -400°	500°/s

Elektrische Anschlüsse

Netzspannung:	200 – 600 V, 50/60 Hz
---------------	-----------------------

Betriebsbedingungen

Umgebungsbedingungen für die mechanische Einheit:

Umgebungstemperatur:	±5° C bis +45° C
Bei Transport und Lagerung:	-25° C bis +55° C
Kurzfristig (max. 24 Stunden):	bis zu +70° C
Relative Luftfeuchtigkeit:	max. 95 % bei konstanter Temperatur
Emission:	EMC/EMI-abgeschirmt

ABB Automation GmbH Unternehmensbereich Robotics

Grüner Weg 6

D-61169 Friedberg

Phone: +49 60 31 85-0

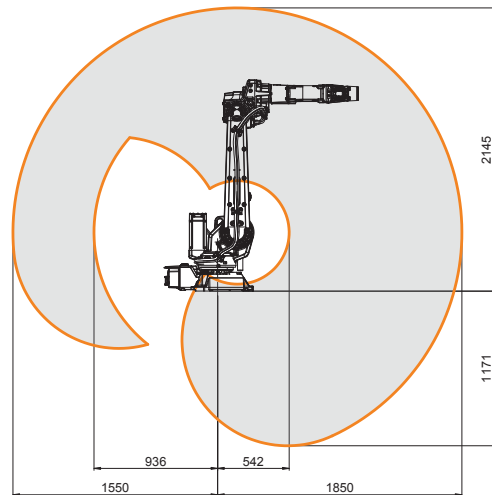
Fax: +49 60 31 85-297

E-Mail: robotics@de.abb.com

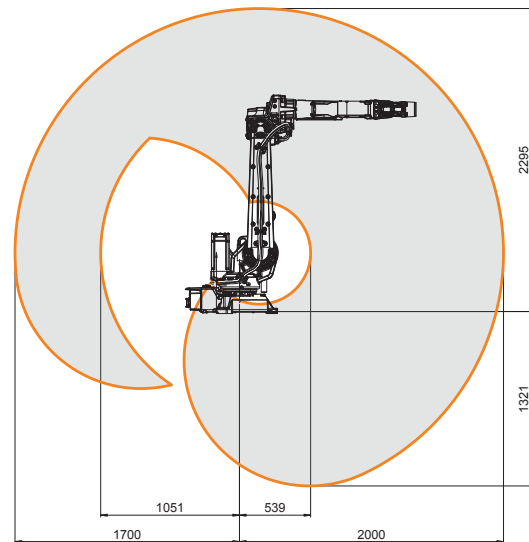
www.abb.de/robotics

Arbeitsbereich

IRB 2600ID-15/1.85



IRB 2600ID-8/2.00



Hinweis:

Technische Änderungen der Produkte sowie Änderungen im Inhalt dieses Dokuments behalten wir uns jederzeit ohne Vorankündigung vor. Bei Bestellungen sind die jeweils vereinbarten Beschaffenheiten maßgebend. Die ABB Automation GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für eventuelle Fehler oder Unvollständigkeiten in diesem Dokument.

Wir behalten uns alle Rechte an diesem Dokument und den darin enthaltenen Gegenständen und Abbildungen vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwertung seines Inhaltes – auch von Teilen – ist ohne vorherige schriftliche Zustimmung durch die ABB Automation GmbH verboten.

Copyright©2011 ABB, alle Rechte vorbehalten