

ABB Antriebslösungen für den Maschinenbau



ABB

Mit Top-Performance klar auf Kurs

ABB bietet dem Maschinenbau ein Gesamtpaket an, das die gesamte Achse mit innovativen und leistungsstarken Produkten beinhaltet. Mit dem ACS350 für die hochpräzise Drehzahl- und Drehmomentregelung, dem ACS800-04 für anspruchsvolle Aufgaben und dem neuen Machinery Drive ACSM1 für High-Performance-Applikationen – zusammen mit einer Vielzahl von Asynchron- und Synchron-Servomotoren bis hin zu High-Torque-Motoren – deckt ABB die komplette Palette an Antriebslösungen für den Maschinenbau ab.

Unkomplizierte Parametrierung: ABB General Machinery Drive ACS350

Mit Merkmalen wie der patentierten FlashDrop-Technologie, der sequentiellen Programmierung, einer flexiblen Benutzerschnittstelle und schaltschrankkompatiblen Bauform sichert der General Machinery Drive ACS350 (0,37 bis 11 kW) eine rasche, problemlose Integration. Auswahl und Einstellung der Parameter erfolgen mit FlashDrop so einfach wie die Wahl des Fernsehprogramms mit der Fernbedienung.



Flexibel mit beeindruckender Performance: ABB Machinery Drive ACSM1

Der neue Machinery Drive ACSM1 (0,75 bis 45 kW) ermöglicht die Regelung von Synchron- und Asynchronmotoren mit und ohne Rückführung. Hoch leistungsfähige Multiachs-Konzepte lassen sich mit ihm ebenso realisieren wie zentrale und dezentrale Antriebskonzepte. Mit dem ACSM1 müssen Maschinenbauer nur noch einen Frequenzumrichter für die verschiedenen Motortypen und, je nach Anwendung, das entsprechende Gebersystem spezifizieren.



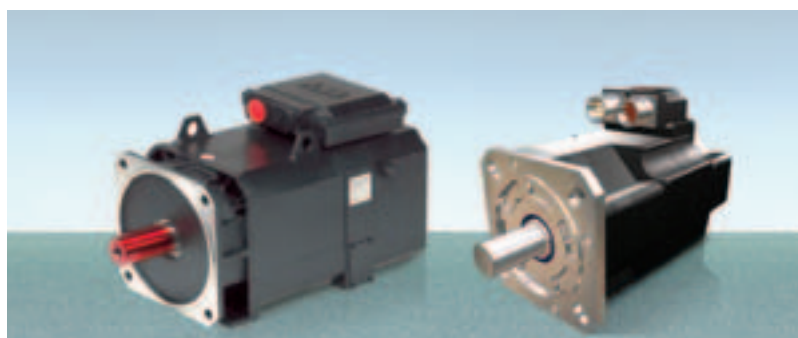
Platzsparende, rasche Installation: ABB Industrial Drive ACS800-04

Das Einbaumodul ACS800-04 wurde speziell für Schaltschrankbauer und Systemintegratoren konzipiert. Der ACS800-04 ist in einem Leistungsbereich von 0,55 bis 1900 kW lieferbar und kann auch als Motion Control Drive verwendet werden. Aufgrund seiner äußerst kleinen Abmessungen passt er selbst in sehr kompakte Schränke. Das hohe Maß an Integrationsmöglichkeiten garantiert eine schnelle und kostengünstige Installation im Schaltschrank.



Ultrakompakt und hochdynamisch: HDP-Asynchronmotoren

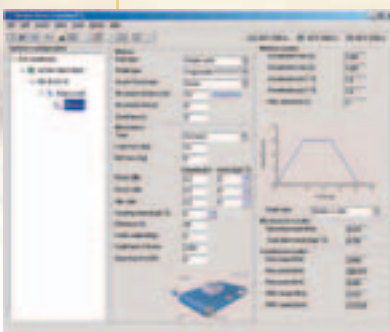
Einsatzgebiet der neuen Serie der HDP-Servomotoren sind Anwendungen mit hoher Dynamik, bei denen Asynchronmotoren eingesetzt werden. Ultrakompakt gebaut, bieten sie eine äußerst geringe Massenträgheit. In den Synchronservomotoren der Serie 9c ist die neue Technologie der „dichtgepackten Wicklung“ realisiert, mit der die Länge und Massenträgheit der Motoren um bis zu 30 % reduziert werden können.





Optimale Werkzeuge: Softwaretools für Antriebslösungen

Für die optimale Unterstützung ihrer Frequenzumrichter bietet die ABB spezielle Softwaretools an, die den Anwender von der Projektierung bis zu der Inbetriebnahme, Wartung und Ferndiagnose der Geräte unterstützen. DriveWindow 2 ist ein einfaches Programm für die Inbetriebnahme und Wartung von Antrieben in verschiedenen industriellen Einsatzbereichen. Das benutzerfreundliche DriveStudio dient zur einfachen Inbetriebnahme eines Antriebs ebenso wie für anspruchsvolle Einstellungs- und Programmieraufgaben. Mit DriveSize wählt der Maschinenbauer die optimale Kombination aus Frequenzumrichter, Motor und Getriebe für Bewegungs- und Drehzahlprofile und für typische mechanische Anwendungen aus.



Steuermann auch für schwierige Gewässer: AC500

Die Skalierbarkeit und das modulare Plattform-Konzept der SPS AC500 ermöglichen es, individuelle Automatisierungssysteme für unterschiedlichste Aufgaben zu konfigurieren. Das Automatisierungssystem kann dabei als zentrales Steuerungselement, dezentral erweitert oder auch vernetzt für komplexe Automatisierungslösungen eingesetzt werden. Kommunikationsmodule (Profibus, Ethernet ...) und ein feldbusunabhängiges Interface erlauben einen einfachen Anschluss der SPS an alle gängigen Feldbussysteme.





Ein perfektes Team für perfekte Lösungen

Jede Branche braucht ein spezielles Know-how - für die Produkte, Systeme und Prozesse. Für den Maschinenbau mit seinen vielfach hochkomplexen Lösungsanforderungen gilt dies im Besonderen. Die ABB Antriebstechnik hat aus diesem Grund ein Branchenmanagement speziell für den Maschinenbau installiert - mit erfahrenen Experten, die von einem schlagkräftigen Team unterstützt werden. Eine sehr intensive Betreuung, schnellere Prozesse und exzellente Erfolge für die Kunden sind das Ergebnis.



ABB Automation Products GmbH

Motors & Drives
Wallstadter Straße 59
68526 Ladenburg
Deutschland
Tel: +49 6203 717-717
Fax: +49 6203 717-600
Service-Tel: 01805 222-580
E-Mail: motors.drives@de.abb.com
www.abb.com/motors&drives