

A331 – MP200 e AC400 – Configuração e Operação



Duração do Curso

A duração do curso é de 5 dias.

Meta do Curso

Este módulo fornece conceitos e fundamentos teóricos e práticos sobre a configuração dos controladores Master Piece e Advant Controller utilizando a **ABB Master Piece Language (AMPL)** na construção e alteração de programas e base de dados.

Perfil do Aluno

Engenheiros e/ou técnicos que irão participar da definição, implementação e manutenção do sistema de automação proposto.

Pré-requisitos e Recomendações

Conhecimentos básicos da língua inglesa e lógica digital.

Objetivos do Curso

Dar ao aluno segurança na criação e manuseio dos programas de controle para realizar atividades de engenharia e manutenção dos controladores MP200 e AC450/410.

Tópicos Principais

- Apresentação do sistema e controladores;
- Introdução ao controle de processo;
- Introdução ao Software Function Chart Builder (FCB);
- Criação e modificação de base de dados;
- Introdução AMPL (programas);
- Documentação – Off-line;
- Configuração e partida do controlador;
- Criando programas AMPL;
- Métodos para monitoração e teste dos programas;
- Tipos de backup;
- Controle de seqüência;
- Alterar e imprimir documentos On-line;
- Ordenação dos programas;
- Transferência de dados entre programas;
- Transferência de dados entre controladores;
- Noções sobre unidades funcionais (VALVECON, MOTCON, PIDCON...).