

# A120 – Estações de Operação AS500 - Operação



## Duração do Curso

A duração do curso é de 2 dias.

## Meta do Curso

A finalidade deste curso é ensinar os alunos a navegar no sistema utilizando a Estação de Operação.

## Perfil do Aluno

Todos aqueles que necessitem operar o processo através das Estações de Operação Advant Station 500.

## Pré-requisitos e Recomendações

O aluno deverá ter conhecimentos referentes à operação do processo

## Objetivos do Curso

Ao término do curso, os alunos estarão aptos a:

- Explicar a relação entre o processo e o sistema Advant OCS;
- Ler e interpretar as informações de processo apresentadas nas diferentes telas da Estação de Operação Advant Station 500;

- Controlar os objetos do processo através do teclado de operação.

## Tópicos Principais

- Identificação e interpretação das informações contidas em todos os campos das telas da Estação de Operação;
- Seleção de telas de processo através de menus e teclas de seleção direta;
- Controle de objeto (supervisão e operação de válvulas, controladores, motores, etc.);
- Visualização e interpretação de informações nas telas de processo;
- Visualização e interpretação de informações nas telas de status do sistema, as quais são necessárias na pesquisa de falhas;
- Interpretação e tratamento das listas de alarmes e eventos, tanto do processo como do sistema;
- Interpretação e manipulação das curvas de tendência.

