

塗装機コース

■ 入門コース

塗装機のおおまかな構造を学び、主要部品の機能・役割を勉強するコースです。

コース期間 2日間

対象者 塗装の知識および実務経験をお持ちでない方。
ABBの塗装機を初めて使われる方。
塗装機のおおまかな構造を知りたい方。

定員 3名から8名

コースコード ATTINT

スタイル 塗装機(1機種)*を分解しながら原理を詳細に説明します。
※塗装機の機種は変更が可能です。

1日目 9:30～17:00

塗装機の歴史、概略説明

- 安全上の注意事項
- 塗装機製造工程の見学
—— 部品検査工程⇒組立⇒出荷検査(HV、動作確認等)
- 塗装機の歴史
—— 静電塗装機開発の歩みと自動車産業への貢献
- 会社紹介
- 塗装機の分解組立講習(ROBOBEL951)
—— 分解組立時の注意事項
- 静電塗装機とは何か?

2日目 9:30～17:00

静電塗装の安全

- 安全な高電圧制御に必要な監視測定項目、各種不具合事例の紹介
(人体の安全・機器の安全)
- 高電圧コントローラ(H311またはARH-912)の機能・操作方法
- 高電圧コントローラ(H311またはARH-912)の現地研修
- 人体の安全現地研修、安全のビデオ

習得コース

塗装機や周辺機器の原理を学び、正しい取り扱い方法を習得するための習得コースです。塗装条件の計算方法・基礎編では、基礎的な塗装のパラメータ設定手順を習得します。

コース期間 5日間

対象者 塗装の知識や実務経験をお持ちの方。
ABB の塗装機を実際に使用されている方。
塗装機の詳細な構造を知りたい方。

定員 3名から8名

コースコード ATTEXP

スタイル 塗装機（2機種）^{*}を分解しながら原理を詳細に説明します。
塗装条件の計算方法・基礎編では、実際に例題を計算することで
塗装条件の計算方法の理解を深めます。
※塗装機の機種は変更が可能です。

1日目 9:30～17:00

工場見学、塗装機の歴史

- 安全上の注意事項
- 塗装機製造工程の見学
 - 部品検査工程⇒組立⇒出荷検査（HV、動作確認等）
- 塗装機の歴史
 - 静電塗装機開発の歩みと自動車産業への貢献
- 塗装機の分解組立講習（ROBOBEL951）
 - 分解組立時の注意事項

2日目 9:30～17:00

静電塗装機の概略説明、回転制御の理論

- 静電塗装機とは何か？
 - 3つの共通する機能（微粒化・静電・塗料供給）
- 微粒化の原理と関連する不具合・トラブルシューティング
 - 回転霧化とエア霧化の原理、各種不具合事例の紹介
- 回転制御の原理と関連する不具合・トラブルシューティング
 - 安全な回転制御に必要な監視測定項目、各種不具合事例の紹介、回転機器/ エアモータの特性

3日目 9:30～17:00

回転制御の実地研修、高電圧制御の理論

- 回転コントローラ（RDC-43F）の機能・操作方法
- 回転コントローラ（RDC-43F）の実地研修
- 高電圧制御の原理と関連する不具合・トラブルシューティング
 - 安全な高電圧制御に必要な監視測定項目、各種不具合事例の紹介（人体の安全・機器の安全）

4日目 9:30～17:00

高電圧制御の実地研修

- 高電圧コントローラ（ARH-912）の機能・操作方法
- 高電圧コントローラ（ARH-912）の実地研修
- 人体の安全実地研修、安全のビデオ
- その他静電塗装機に関連する不具合・トラブルシューティング
 - 空気の性質（露点、断熱膨張・圧縮）、各種操作タイミングによる不具合、取り扱いに起因する不具合

5日目 9:30～17:00

- 塗装条件の計算方法・基礎編
 - 塗料吐出量、コンベアスピードの計算方法、塗り回数塗料NV、塗着NV、塗着効率の算出手順
- 塗装機の分解組立講習（RB1000-WSC）

実践コース

実際に静電塗装機をロボットに設置するところから、塗装プログラムの作成、塗料の調合、塗装品質調整までを行う実践的なトレーニングです。本コースではROBOBEL951を使用し、最適なパターン制御方法を習得することで、効率の良い塗装についても学習します。

コース期間 5日間

対象者 実際の業務で静電塗装機を使用する方。
塗装ラインのオペレータ。

定員 2名から6名

スタイル 最新のROBOBEL951*を用いて、設置から塗装品質の調整までを学びます。
※塗装機の機種は変更が可能です。

コースコード ATTPPC

1日目 9:30～17:00

- ロボット塗装についての座学
—— 塗装機の選定からプログラム作成までの流れ
- 塗装機の据付

2日目 9:30～17:00

- 動作プログラムの作成

3日目 9:30～17:00

- 塗料の調合
- 塗装パターンの測定

4日目 9:30～17:00

- メタリックの上がり調整方法
- ROBOBEL951の塗装パターン制御方法

5日目 9:30～17:00

- トラブルシューティング
- その他
- 質疑応答

