

Inhoud

- ABB presteert in producten én in uitvoering
- Spectaculair transport van faseverschuiver
- ABB heeft Project Management hoog in het vaandel staan
- Tessenderlo Chemie verbetert netspanningskwaliteit
- Krachtige renovatie met ABB
- Onderhoud van elektrische installaties: absoluut noodzakelijk!
- ENECO bestelt nieuw MicroSCADA systeem van ABB

ABB presteert in producten én in uitvoering

Als technologieleider investeert ABB continu in innovatie en ontwikkeling van haar producten. ABB spendeerde in 2006 maar liefst 1,1 miljard dollar aan onderzoek en order gerelateerde ontwikkeling, een stijging van 10 procent t.o.v. 2005.

Dagelijks werken 6000 wetenschappers en ontwikkelaars aan de ontwikkeling van producten en toepassingen die u in staat stellen energie efficiënter te gebruiken (zoals geavanceerde transmissie systemen en hoog rendement motoren) en uw flexibi-



ABB zorgen ervoor dat uw systemen en processen optimaal zullen werken. Voor u als gebruiker van hoogwaardige producten van ABB is dit een extra meerwaarde

liteit en productiviteit te verhogen.

Een systeem of een project is veel meer dan de som van haar producten. Professioneel projectmanagement, engineering en onderhoud van

die ABB u kan bieden. Voor u is ABB de 'dancing giant' die maatwerk levert. De projecten in deze PowerUpdate! zijn hier een mooi voorbeeld van.

In deze nieuwe PowerUpdate! gaan we hier wat dieper op in. Ik wens u veel leesplezier toe en hoop dat u ABB nog meer als uw juiste partner zult beschouwen voor de succesvolle uitvoering van uw projecten en onderhoud.

Wessel Bakker
Marketing Manager

Spectaculair transport van faseverschuiver

Op 14 februari werden tussen Maaseik en Kinrooi in Belgisch Limburg diverse wegen afgezet voor een uitzonderlijk vervoer van een ABB transformator. Verlichtingspalen en verkeerslichten werden tijdelijk verwijderd en bruggen en viaducten werden tijdelijk verstevigd om het zware en grote transport mogelijk te maken. De transformator vormt het eerste deel van drie faseverschuivers voor de Belgische netbeheerder Elia. Zelfs in het Belgische televisiejournaal en diverse kranten werd aandacht aan het bijzondere transport besteed.

Een serietransformator en een regeltransformator vormen samen een faseverschuiver, die ook wel dwarsregelaar (phaseshifter, PST) genoemd wordt. Beide transformatoren wegen elk leeg 430 ton. De transformatoren worden leeg vervoerd en op de site gevuld met olie. Ook het olievolume van de transformatoren is spectaculair. In totaal is er 350.000 liter transformatorolie nodig om de dwarsregelaar te vullen. Dat zijn maar liefst negen grote tankwagens vol! Als de dwarsregelaar is samengebouwd dan is de lengte van het geheel 36 meter, de breedte 18 meter en de hoogte 5 meter. Daarmee behoren de transformatoren tot de grootste van de

wereld. Ook het vermogen is spectaculair; het doorgangsvermogen bedraagt maar liefst 1.400 MVA. Het vermogen is zo hoog dat er zes vermogenschakelaars van het grootste beschikbare type moeten worden opgesteld.

Eind 2004 kreeg ABB de opdracht van de Belgische netbeheerder Elia voor de levering van drie identieke faseverschuivers. De transformatoren worden gebouwd in de transformatorfabriek van ABB in Bad Honnef. Binnen het ABB-concern is deze fabriek de "Focused Factory" voor speciale transformatoren. Dat wil zeggen dat de fabriek de eerst aangewezen

plaats binnen het ABB-concern is voor het ontwerpen en bouwen van complexe transformatoren voor specifieke oplossingen.

Na de bouw is de dwarsregelaar uitvoerig getest in het proefveld van de fabriek in Bad Honnef. Nadat de beproeving met gunstig resultaat was afgerond, werden de twee transformatoren van de eerste dwarsregelaar op een duwboot geladen. Op dat moment bevonden de 4 koelbatterijen (met een gewicht van 18 ton elk) — die ook deel uitmaken van dwarsregelaar — zich al op de duwboot. Het grootste deel van het transport vond over de Rijn plaats.

De etappe van Maaseik naar het hoogspanningsstation Van Eyck in Kinrooi moest over de weg plaats vinden. De duwboot werd ontladen aan een grindplas ter hoogte van Kessenich.

Van daaruit is de SPMT (self propelled modular transporter) voorzien van 20 assen met elk een draagvermogen van 25,95 ton vertrokken met als lading de serietransformator richting Kinrooi. Het uitzonderlijk vervoer was tevens het zwaarste dat ooit de Belgische wegen heeft bereiden, 520 ton met een hoogte van 7 meter en breedte van 4,5 meter, geëscorteerd door federale en lokale politie. De laatste 500 meter op gemeentelijke weg werd volledig beplaat door staalplaten van 20 mm dikte om de weg niet te beschadigen!

In totaal duurde het complexe transport acht dagen. Een week na het eerste transport vond het transport van de regeltransformator naar het hoogspanningsstation Van Eyck plaats.

De montage van de dwarsregeltransformatoren wordt uitgevoerd door de men-



Colofon

PowerUpdate! wordt uitgegeven door de divisies Power Products en Power Systems van ABB in de Benelux

Correspondentieadressen:
Marten Meesweg 5
NL-3068 AV Rotterdam
Tel. +31 (0)10 4078911
E-mail info@nl.abb.com

Hoge Wei 27
B-1930 Zaventem
Tel. +32 (0)2 7186311
E-mail info@be.abb.com

Internet www.abb.com/benelux

Redactie: Wessel Bakker
Marco Moerland
DTP: Jos Bernaards

Bent u nog geen abonnee, meldt u zich dan aan via onze website www.abb.com/benelux.

Voor meer informatie over een artikel kunt u ons e-mailen of bellen met uw contactpersoon.



sen ABB Duitsland in samenwerking met dienst PT van ABB België. De volledige coördinatie van het (B) transportgedeelte, de montagewerken op de site, de implementatie van de veiligheidsvoorschriften, bespreking met de eindklant en contractors wordt behartigd door het projectmanagement team PT van ABB België.

Zeker en efficiënt

De transformatoren zijn bedoeld om de energiestromen in het 400 kV hoogspanningsnet tussen België en Nederland te

regelen. De faseverschuivers maken het mogelijk om de grote en de richting van de stroom tussen twee hoogspanningsnetten te sturen. De transformatoren dragen zodoende bij aan de stabiliteit van het hoogspanningsnet en zorgen ervoor dat de transportcapaciteit in het net beter en efficiënter benut kan worden.

Geluidsarm

Nabij het hoogspanningstation Van Eyck bevindt de dichtst bij gelegen woonbebouwing zich op slechts 150 meter afstand.

ABB garandeert daarom een zeer laag geluidsniveau van de transformatoren. De transformatoren worden bovendien volledig van een geluidsisolerende omhulling voorzien.

Betrouwbaarheid van het net

De twee volgende transformatoren worden in de komende maanden afgebouwd. In april wordt er een tweede PST geleverd in het onderstation Van Eyck en de derde PST wordt geleverd in het hoogspanningsstation Zandvliet, gelegen in het

noorden van Antwerpen. De inbedrijfname van de drie dwarsregelaars is voorzien voor december 2007. Als de dwarsregelaars in bedrijf zijn, zal ABB daarmee in belangrijke mate hebben bijgedragen aan een nog hogere betrouwbaarheid van het energienet

Stuur voor meer informatie een e-mail aan: ronald.portael@be.abb.com

ABB heeft Project Management hoog in het vaandel staan

ABB heeft Project Management hoog in het vaandel staan want als bij geen ander is men er zich binnen ABB van bewust dat de Project Manager het verlengstuk van de klant binnen ABB vormt. Aan de andere kant treedt de Project Manager op als de vertegenwoordiger van ABB bij de klant. Door een goed professioneel project af te leveren dat naar volle tevredenheid van de klant is afgerond, kan de Project Manager ervoor zorgen dat ABB ook het volgende project voor de klant mag gaan uitvoeren.

ABB realiseert zich dat het van het grootste belang is dat ieder project op de juiste manier wordt afgehandeld. Of het nu om een groot project gaat of om een klein project; de specifieke projectstappen blijven gelijk. Aan ieder project zit een begin en een einde en ieder project wordt uitgevoerd aan de hand van een specificatie die gezamenlijk met de klant (of zijn vertegenwoordiger) wordt opgesteld. Ook andere projectstappen zijn identiek

zoals goedkeuringsfasen, overlegstructuren, testfasen en tot slot de inbedrijfzelffase en overdracht van het project. Uiteindelijk – maar misschien hadden we hiermee moeten beginnen – wenst iedere klant dat er binnen de overeengekomen tijdslijmie geleverd wordt wat er besteld is.

Van ABB wordt te allen tijde verwacht dat er vakbekwame mensen aan het project werken en dat gedetailleerde kennis van

zowel de producten als toepassingen aanwezig is. Elk project is uniek en heeft soms specifieke kennis. Hier toont ABB haar kracht door op flexibele wijze gebruik te maken van eigen specialistische kennis uit lead centres die zich bekwaamd hebben in specifieke producten of toepassingen. Deze lead centres zijn toonaangevend in zowel R&D als uitvoering van projecten in een grote regio. Zo komt het steeds vaker voor dat een Project Manager vanuit het buitenland werkzaam is voor een project in Nederland. Voor u als klant betekent dit dat uw project in al zijn facetten professioneel beheerd wordt en dat de kwaliteit gewaarborgd is.

ABB onderscheidt zich in de BeNeLux door het hebben van eigen resources in projectmanagement en engineering. Hiermee is ABB optimaal in staat u als klant lokaal te bedienen met kennis over lokale omstandigheden en regelgeving.

Om dit allemaal te kunnen bewerkstelligen heeft ABB een programma opgesteld voor het trainen en coachen van de Project Managers. Alle Project Managers waar ook ter wereld moeten hieraan meedoen. Na afloop wordt er een certificaat afgegeven om te laten zien dat de projectmanagers een project voor ABB mogen uitvoeren.

In dit trainingsprogramma doceert ABB aan haar Project Managers hoe ze projecten moeten uitvoeren en hoe er omgegaan moet worden met de wensen van de klant.

Zo komen onderwerpen aan de orde als:

- Planning
- Analyse
- Controlling
- Veiligheid
- Kwaliteit
- Corrigerende maatregelen
- Enz., enz.

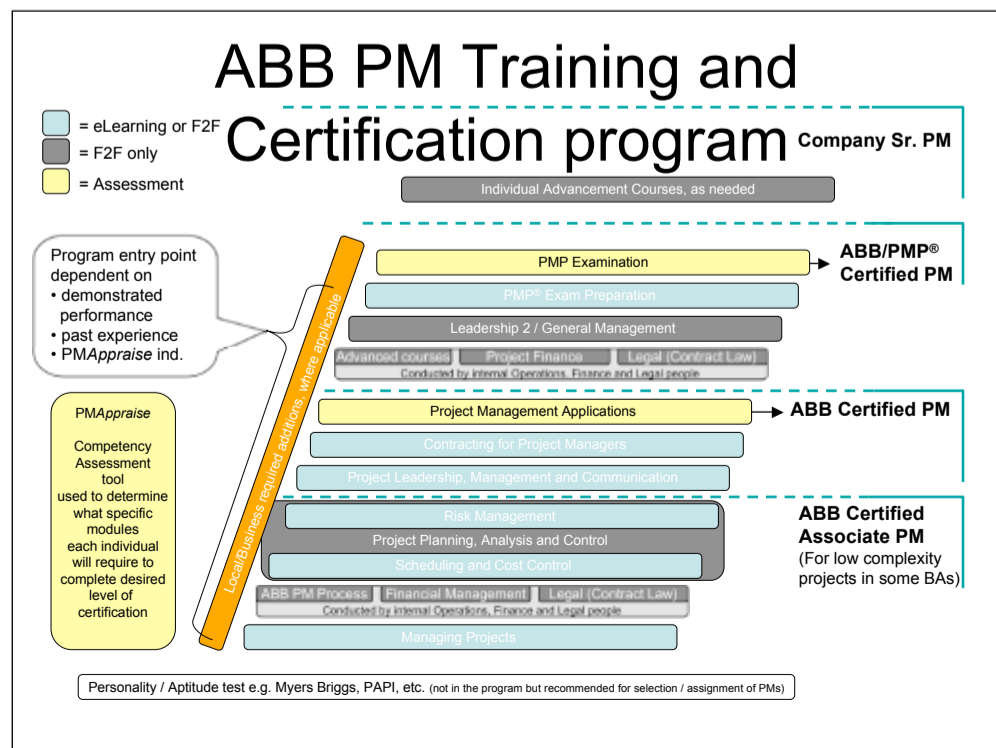
De trainingen bestaan op diverse niveaus, van Project Afhandelaar tot en met de Senior Project Manager. De keuze welke opleiding er gevolgd wordt is ook afhankelijk van het aantal jaren ervaring dat de Project Managers hebben.

Onderstaand treft u een globaal overzicht aan van het trainingsprogramma.

Naast dit trainingsprogramma heeft ABB voor haar Project Managers ook een grote hoeveelheid standaard procedures ontwikkeld die er toe bij moeten dragen dat de projecten die in opdracht verkregen zijn op een succesvolle efficiënte manier worden afgehandeld.

In de volgende "PowerUpdate!" zult u een aantal voorbeelden aantreffen van uitgevoerde projecten.

Stuur voor meer informatie een e-mail aan: henk.kouwen@nl.abb.com



Tessengerlo Chemie verbetert netspanningskwaliteit

Voor de vervaardiging van basischemicaliën past Tessengerlo Chemie onder andere elektrolyse toe. Hiervoor zijn grote gelijkrichters nodig. Aangezien die een niet-lineaire belasting vormen voor het net, veroorzaken zij netvervuiling in de vorm van harmonischen. Verder veroorzaken zij een aanzienlijk aandeel aan blindvermogen. ABB leverde en installeerde 7 nieuwe CHARM-HP filters met een hoger vermogen en betere eigenschappen dan de oude passieve filters die niet meer aan de huidige eisen voldeden.

Voor de compensatie van het blindvermogen stonden op het fabriekseigen 26 kV-net van Tessengerlo Chemie sinds lang passieve filters van het "bandpass"-type opgesteld: vooral om de $\cos\phi$ te verbeteren (en dus aanzienlijk op de elektriciteitsrekening te besparen) en daarnaast om de netvervuiling te beperken. Aangezien de vermogencondensatoren uit de jaren zeventig met het milieutechnisch onaanvaardbare PCB gedrenkt waren, bestond de wettelijke verplichting deze te verwijderen. Gelijktijdig besliste de klant om tot vervanging van een reeks grote gelijkrichters en tot verhoging van het vermogen over te gaan. Teneinde de andere gebruikers op het 150 kV-net niet te storen legde de transportnetbeheerder ELIA de klant daarom nieuwe en strengere eisen op met betrekking tot de netspanningskwaliteit (Power Quality).

Dit betekende zoveel als de volledige vervanging van alle bestaande filterbanken door 7 "highpass"-banken die elk bestaan uit parallelle filterspoelen en weerstanden die op hun beurt in serie met condensatorbanken staan. Zij moeten vooral de harmonischen van 5^{de}, 7^{de} en 11^{de} orde, maar ook interharmonischen en hogere orde harmonischen voldoende wegfilteren uit het net. Deze omvangrijke installatie wordt in 5 groepen geschakeld volgens de belas-



Links en rechts de filterweerstanden, in het midden de condensatorbank, daarachter de filterspoelen en vooraan meettransformatoren.

tinggraad. Het totaal opgestelde vermogen is 66 MVAR bij 26 kV.

Hierbij was het voor de klant belangrijk om het compensatievermogen afhankelijk van de belasting gemoduleerd te kunnen schakelen. Bij filters is hierbij de schakelvolgorder uiterst belangrijk wegens de verschillende afstemfrequenties. Hiertoe werden de nodige onderlinge vergrendelingen tussen de filtertrappen ingebouwd.

Enkele leveranciers waaronder ABB Power Technologies/High Voltage Products werden uitgenodigd een passende aanbieding te maken.

In samenwerking met filterspecialisten van ABB uit de "High Voltage Valley" in Ludvika (Zweden) werd een aanbieding en onderliggende studie gemaakt.

De op jarenlange knowhow gebaseerde studie maakte een uitstekende indruk op de klant. Na een zware onderhandeling werd aan ABB een turn-key-opdracht gegeven ter waarde van ongeveer € 700.000,-. Ook de beveiligingen, de volledige installatie en de inbedrijfname behoorden tot de leveringsomvang. Hier werd door de PT Service- en Installatie-afdeling een volledig scenario uitgewerkt voor uitvoering in open lucht en dit tijdens de winterperiode.

Bovendien werd nadien nog een bijkomende opdracht ontvangen voor o.m. de vernieuwing van oude beveiligingen.

Bij de voorlopige inbedrijfname bij de klant kreeg ABB de gelukwensen van een tevreden klant. De filterberekeningen werden zeer goed bevonden en een mooie "turn-key"-referentie werd neergezet.



De componenten voor het project zijn afkomstig uit Zweden (condensatoren), Oostenrijk (spoelen) en Duitsland (weerstand). Afgezien van een aanvankelijke onderschatting van de benodigde oppervlakte (de noodzakelijke 750 m² i.p.v. de oorspronkelijk gevraagde 350 m² werden uiteindelijk gevonden) en een logistiek probleem vanwege een onbetrouwbaar gebleken transportfirma, werd door de PT service- en installatieploeg uitstekend werk geleverd. De definitieve contractuele resultaatmetingen die een half jaar na de inbedrijfname werden uitgevoerd bewezen de degelijkheid van zowel het filterontwerp van de CHARM-HP filters als van de door ABB in Zaventem uitgevoerde service- en installatiewerkzaamheden.

Stuur voor meer informatie omtrent Power Quality een e-mail aan: herwig.vande_voorde@be.abb.com

Krachtige renovatie met ABB

De levensduur van veel bestaande energiecentrales is nog lang niet verstreken. Daarom is het heel belangrijk om bestaande centrales die al geruime tijd in bedrijf zijn te optimaliseren en zoveel mogelijk aan de huidige stand van de techniek aan te passen. E.ON is de grootste private energieproducent in Europa. Bij E.ON is men zich bewust van de uiterst belangrijke rol die weggelegd is voor moderne procesautomatiseringssystemen. In de 2200 MW kolengestookte centrale in Scholven, niet ver over de Nederlandse grens bij Gelsenkirchen, is bij een drietal units de oude procesregeling vervangen door ABB's System 800xA automatiseringssysteem.

Ten gevolge van de liberalisatie van de energiemarkt worden energieproducenten met nieuwe uitdagingen geconfronteerd. Een van die uitdagingen is een voortdurende druk om tegen zo laag mogelijke kosten te produceren. Aan de andere kant zijn er milieumaatregelen waardoor reductie van de CO₂-uitstoot een absolute noodzaak is. Aan beide eisen kan tegemoet gekomen worden door verhoging van de efficiëntie en het zodoende realiseren van een lager brandstofgebruik.



Door te kiezen voor 800 XA van ABB heeft E.ON een platform gekozen dat over een heel scala nieuwe mogelijkheden beschikt. Als controller wordt de AC 870P toegepast. Voor turbineregeling en -beveiliging wordt het ABB softwarepakket Turbotrol toegepast. De mogelijkheden met deze apparatuur gaan veel verder dan conventionele bediening en bewaking.

De eisen die E-ON stelde waren:

- Volledig automatisch bedrijf van de besturing van de energiecentrale bij normale belasting, start-up, piekbedrijf, shutdowns, en bij stilstand.
- Mogelijkheid om het hele proces te controleren en te regelen vanaf één bedieningsplaats met verschillende displays en grote beeldschermen.
- "Recht toe – recht aan" proces-monitoring uit te voeren door één enkele proces-operator.
- Snelle en nauwkeurige foutanalyse. Het risico van uitval wordt zo geminimaliseerd en uitbedrijftijd tot een minimum beperkt
- Geoptimaliseerde startup met een zo economisch mogelijk brandstofgebruik. De eigenschappen van de turbine, generator en overige apparatuur worden hierbij volledig in acht genomen en maximaal benut.
- Overschakelen van olie- op kolenstook en vice versa binnen een zo kort mogelijk tijdsbestek.

Binnen oudere automatiseringssystemen waren bedieningscommando's en veiligheidsaspecten strikt gescheiden. Bij het 800 xA systeem worden deze disciplines op een gunstige wijze gecombineerd. Zodoende is op een slimme manier de volledige integratie van bedienings- en procesgegevens binnen één controller mogelijk terwijl door toepassing van verschillende geheugens toch een functionele scheiding van veiligheids en bedieningsgegevens gewaarborgd is. Moderne procesortechnieken, actieve diagnose en door-dachte firewalls zorgen voor een optimale combinatie van gegevens terwijl maximale veiligheid verzekerd is.

Met de apparatuur en de kennis van ABB kon uitstekend aan de eisen van E.ON

worden voldaan. In oktober 2005 werd als pilot de 676 MW unit F in Scholven na modernisering door ABB weer in gebruik genomen. De upgrade voldeed zo goed dat er nadien opdrachten volgden om op soortgelijke wijze de units C en E te moderniseren.

Verhoging van het rendement van bestaande energiecentrales vormt een goed alternatief voor kostbare nieuwbouw. ABB levert met het automatiseringsplatform 800xA de bouwstenen waarmee een aanzienlijke rendementsverbetering van bestaande centrales, flexibel inpasbaar en tegen aanvaardbare kosten mogelijk is.

Stuur voor meer informatie een e-mail aan: herman.smit@nl.abb.com



Onderhoud van elektrische installaties: absoluut noodzakelijk!

Vandaag de dag kunnen wij zowel in huiselijke omstandigheden als bij de uitoefening van ons beroep niet meer zonder elektrische energie. Uitval van de stroomlevering kan het gehele maatschappelijke leven plat leggen.

Zeker in zakelijke omstandigheden geldt dat de productie en de voortgang van bedrijfsprocessen nooit verstoord mogen worden door het uitvallen van de energielevering. Daarom is goed onderhoud van elektrische installaties een absolute noodzaak. Bovendien kan een door derden ingediende schadeclaim van de hand worden gewezen door met actuele inspectierapportage aan te tonen dat de elektrische installatie zich voor het optreden van een calamiteit in goede toestand bevond.

Als het inspecteren en het preventief onderhoud van de elektrische installatie aan bod komen dan wordt vaak gedacht dat de "noodzaak" van het onderhoud zich alleen tot de hoogspanningsinstallaties beperkt. Vanwege het hoge spanningsniveau verdient dit deel van de installatie zeker de nodige aandacht. Laagspanningsinstallaties vormen echter vaak het ondergeschoven kindje. Toch moeten ook dergelijke installaties regelmatig geïnspecteerd en onderhouden worden. Indien dergelijke installaties niet op tijd een inspectie en/of reinigingsbeurt krijgen, zullen storingen aan de apparatuur niet uitblijven. Elektrische installaties zijn in de loop der jaren steeds complexer

geworden. Juist de service-specialisten van ABB doorgronden de door ABB geleverde installaties en componenten tot in de kleinste details. Zij beschikken over actuele informatie en over juist die specifieke kennis van ABB systemen en apparatuur waardoor onderhoud snel en doelmatig kan worden uitgevoerd. Als er modificaties noodzakelijk zijn dan kunnen die gelijktijdig met het onderhoud uitgevoerd worden. Dat is natuurlijk wel zo efficiënt! De service-afdeling wordt soms als duur ervaren maar vrijwel altijd blijkt na uitvoering van het werk dat de prijs-prestatieverhouding dik in orde is en dat de uitbedrijftijd van uw installatie minimaal is gehouden.

Preventief onderhoud

Om een goede werking te waarborgen moeten elektrische installaties en de componenten (minimaal de hoofdschakelaars) regelmatig door gecertificeerde medewerkers gecontroleerd worden. Omdat dergelijke apparatuur onder spanning staat, kan dit niet zomaar gebeuren. De inspectie dient met de nodige zorgvuldigheid en volgens vastgelegde procedures plaats te vinden. Als het vast ingebouwde componenten zijn of als de hoofd rail gecontroleerd moet worden, zal de installatie volledig moeten worden stilgelegd en veiliggesteld.

Afhankelijk van de bedrijfsvoering en conditionering, is een periodieke controle tussen de 2 en 6 jaar meestal voldoende om onjuist functioneren te voorkomen.



Naast onderhoud aan laagspanningsinstallaties heeft ABB ook jarenlange expertise op het gebied van doelmatige service aan midden- en hoogspanningsinstallaties.



Vervuilde installaties kunnen aanleiding geven tot ongewenste uitval. Vooral stof en vetaanslag zijn grote boosdoeners. Wij spreken dan nog niet eens over de ongelukkige combinatie van stof en vocht! Een dergelijke vervuiling kan overslag veroorzaken, meestal met kortsluiting als gevolg.

Naast storingen en uitval kan dit fenomeen ook tot brand leiden, waardoor in beide gevallen de continuïteit van het bedrijf in gevaar kan komen! Afhankelijk van de omgeving en de productieactiviteiten en klimatologische omstandigheden is een periodieke reiniging tussen de 5 en 10 jaar meestal voldoende om problemen te voorkomen.

De service afdelingen van ABB

De service afdelingen van ABB beschikken over goed opgeleide en gecertificeerde medewerkers met veel ervaring op het gebied van doelmatig onderhoud aan elektrische installaties. Investeren in verantwoord onderhoud betekent investeren in een ononderbroken productieproces en een beter rendement. ABB is u hierbij graag van dienst. De slogan van ABB is immers niet voor niets "Power and Productivity for a better World"!

Stuur voor meer informatie een e-mail aan: emile.bezemer@nl.abb.com

ENECO bestelt nieuw MicroSCADA systeem van ABB

ENECO Energie Infra BV in Rotterdam heeft ABB een nieuw MicroSCADA systeem voor het 25/10 kV onderstation 'Berkel 3' in opdracht gegeven.

De leveringsomvang voor ABB bestaat uit een lokaal MicroSCADA stations-automatiseringssysteem. Het systeem is geschikt voor communicatie via een glasvezelnetwerk met 31 beveiligings- en bewakingsterminals (IEC60870-5-103). Communicatie met een bovenliggend niveau vindt plaats naar het bedrijfsvoeringscentrum van ENECO in Rotterdam (IEC60870-5-101).

Het is de twintigste keer dat ABB een opdracht van ENECO ontvangt voor levering van een MicroSCADA-systeem. De systemen maken sinds het midden van de jaren negentig deel uit van het automatiseringssysteem voor de 10, 20, 25, 50 en 150 kV netwerken van ENECO in de regio's Rotterdam en Utrecht. Aanvullend zijn er vijftien ABB Advant en Master systemen bij ENECO in gebruik. Dit zijn oudere systemen die in de jaren tachtig en negentig van de vorige eeuw geleverd zijn.

Het ABB SCADA-pakket voor E-applicaties (ABB MicroSCADA) is de laatste jaren steeds verder ontwikkeld tot een nieuw en uitgebreid platform voor stations- en netwerkautomatisering t.b.v. elektrische infrastructuur. Het SCADA-pakket is voorzien van tal van features zoals koppelingen met de meest gangbare procesautomatiseringssystemen (via OPC). Met MicroSCADA hebben gebruikers onmiddellijk toegang tot betrouwbare real-time informatie.



ABB Benelux voert projectmanagement en engineering uit en heeft al meer dan honderd automatiseringssystemen voor onderstations geleverd. Die systemen worden niet alleen in Nederland en België maar ook in Suriname, op Aruba en Curaçao gebruikt. Wereldwijd worden de producten van het MicroSCADA-platform al voor bijna 4000 toepassingen ingezet.

Stuur voor meer informatie een e-mail aan: godfried.kockelkorn@nl.abb.com of jean-luc.guerra@be.abb.com

Deze PowerUpdate! is uiteraard ook in elektronische vorm beschikbaar, surf daarvoor naar www.abb.com/benelux onder het hoofdstukje nieuws, nieuwe publicaties. Via de website kunt u zich ook opgeven als nieuwe abonnee.