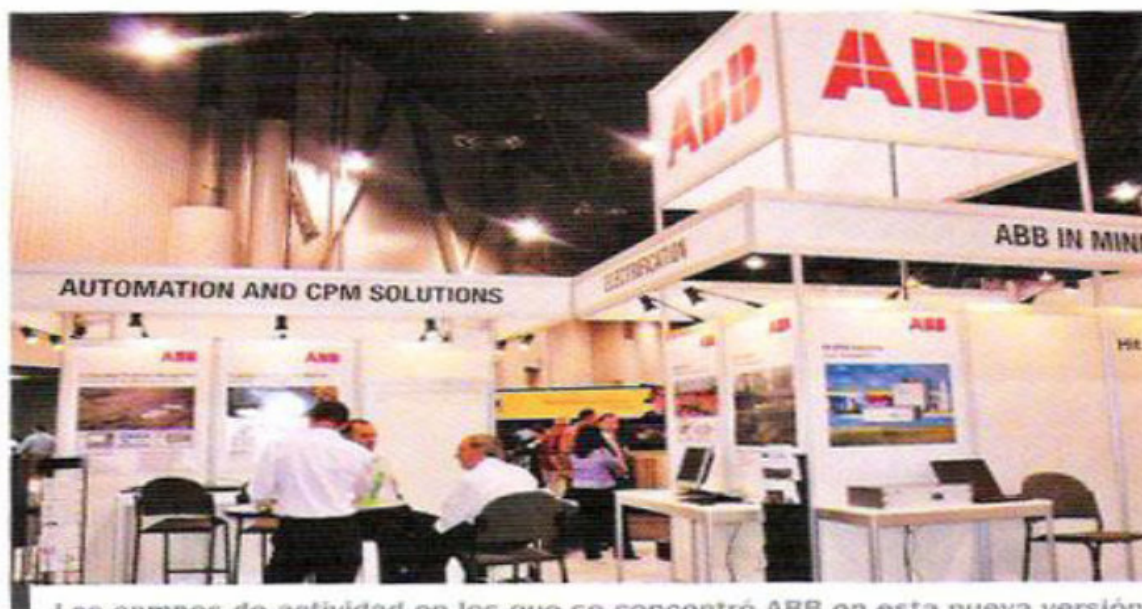


Innovaciones tecnológicas en maquinaria y equipo para la industria minera



Los campos de actividad en los que se concentró ABB en esta nueva versión de MINExpo estuvieron dirigidos a las tecnologías para el uso eficiente de la energía y del mejor aprovechamiento del recurso hídrico.

ABB

La alta fiabilidad y alto rendimiento de los equipos de ABB presentados en MINExpo han sido probados para soportar condiciones extremas de las operaciones mineras, entre ellos los desafíos de polvo, las vibraciones graves, y oscilación de gran temperatura. El uso de las modernas técnicas de simulación, junto con la última tecnología en motores, se pudieron apreciar en el convertidor de frecuencia impulsada por motores de corriente alterna.

ABB ofreció soluciones de minería para satisfacer las más altas expectativas en términos de reducir al mínimo el desgaste, la eficiencia energética y máximo control.

Los campos de actividad en los que se concentró ABB en esta nueva versión de MINExpo fueron: tecnologías para el uso eficiente de la energía y del mejor aprovechamiento del recurso hídrico; las ventajas del modelo de negocios asociado al "PiTD" (o Plata-

forma de Información Integrada para la Toma de Decisiones en tiempo real); y las bondades del ABB Performance Services (APS) para el mantenimiento de plantas mineras.

La propuesta para la eficiencia energética y de agua de proceso consiste en el uso de tecnología de punta para obtener importantes ahorros dentro de los altos consumos que requieren las empresas mineras: rectificadores -equipos críticos para asegurar la disponibilidad de suministro eléctrico en naves de electroobtención-; *switchgears*; accionamientos sin engranajes para molinos (Gearless Mills Drives); accionamientos de media tensión para la impulsión de bombas, sistema GIS SF6; accionamientos de baja tensión y partidores suaves, motores de alta eficiencia, entre otros, son parte de la oferta en equipamiento.