

Paletizácia magnetu reproduktora Panasonic Electronic Devices Slovakia, s.r.o.

Základné údaje

Zákazník: Panasonic Electronic Devices Slovakia s.r.o

Odvetvie: výroba elektronických zariadení a komponentov

Termín: 2010

Produkty ABB: robot IRB 120

Kontaktná osoba za projekt: Róbert Farkas
(robert.farkas@sk.abb.com)



Požiadavky zákazníka

Využitie robotizovaného pracoviska k optimalizácii procesu.

Riešenie ABB

Dodávka priemyselného robota IRB 120 s dosahom 580 mm a nosnosťou 3 kg a presnosťou polohovania 0,01 mm. Školenie pre základy programovania. Asistencia pri programovaní trajektórií celého procesu.

Prínosy pre zákazníka

Implementácia robota IRB 120 pomohla k optimalizácii pracoviska, čo viedlo k zvýšeniu produktivity.

Realizácia

Robotizované pracovisko, umiestnené na konci výrobného procesu magnetu reproduktora, slúži na paletizáciu tohto polotovaru pred jeho ďalším spracovaním.

Pracovisko pozostáva z dvoch dopravníkov, robota IRB 120 s riadením IRC5 a ochranného oplotenia, ktoré pokrýva výstup zariadenia na výrobu magnetov.

Na vstupný dopravník umiestni operátor dve na seba uložené prepravky, ktoré po dopravníku vojdú do pracovného priestoru robota. Robot pomocou jednoduchého nástroja odoberie jednu z dvojice prepraviek, preloží ju na výstupný dopravník a začne paletizáciu hotových magnetov podľa vopred naprogramovanej šablóny pre uloženie. Po naložení sa presunie nad vstupný dopravník a zoberie v poradí druhú prázdnu prepravku, ktorú položí na prvú už naloženú. Ihneď po naložení oboch prepraviek ich pomocou výstupného dopravníka odváža do bezpečnej vzdialenosti od miesta paletizácie a vstupným dopravníkom si prisunie ďalšie prázdne prepravky.