

Referencie spoločnosti ABB na Slovensku

Automatizácia nakladania indukčne zakalených výliskov na popúšťaciu pec

Miba Sinter Slovakia, s.r.o.

Základné údaje

Zákazník: Miba Sinter Slovakia, s.r.o.

Odvetvie: výroba spekaných súčiastok do motorov a prevodoviek

Termín: apríl 2011

Produkty ABB: IRB 140

Kontaktná osoba za projekt: Róbert Farkas
(robert.farkas@sk.abb.com)



Požiadavky zákazníka

Dodávka robota s vhodnými parametrami pre účel zautomatizovania nakladania výrobkov na popúšťaciu pec.

Riešenie ABB

Dodávka priemyselného robota IRB 140 a technická asistencia pri projekte.

Prínosy pre zákazníka

Hlavným cieľom uvedenej aplikácie s použitím robota IRB 140 je zamedzenie manipulácie obsluhy s indukčne zakalenými výliskami.

Náklady na aplikáciu predstavovali 70 000,- Eur

Ročná úspora predstavuje 50 000,- Eur

Realizácia

Robot IRB 140 v tomto projekte je vybavený dvojicou pneumatických chápadiel, kde je možné odoberanie kombinovať ako jedno-, dvoj- resp. trojnásobné v závislosti od typu výlisku.

Výlisky sú privádzané dopravníkom do prizmy, ktorá zabezpečí presnú polohu. Pneumatické chápadlo prevezme výlisky a uloží na pás popúšťacej pece.

Rýchlosť pásu je synchronizovaná s pohybom robota.



Power and productivity
for a better world™

